



PRODUITS CHIMIQUES KODAK NOIR & BLANC **POUR LE TRAITEMENT DES FILMS ET PAPIERS:**

Cette information technique présente la gamme et les nouvelles références des produits chimiques Noir & Blanc KODAK Professionnel destinés au traitement des films et papiers Noir & Blanc.

Elle se présente sous forme de tableaux reprenant les produits Noir et Blanc KODAK Professionnel par type de chimie, caractéristiques, conditionnements et capacités de traitement.

SOMMAIRE

PAGES

REVELATEURS FILMS	2 - 3
REVELATEURS PAPIERS	4
FIXATEURS FILMS & PAPIERS	5 - 6
DIVERS	7 - 8
GLOSSAIRE	9 - 10

PRODUITS KODAK NOIR & BLANC

REVELATEURS FILMS

PRODUITS	N° CAT	CONCENTRE (volume ou poids)	Pour faire	TYPE	CAPACITE OU ENTRETIEN	CARACTERISTIQUES																																														
T-MAX	5050869	2x200 ml	2x1 L	Liquide	12 (0,6)	.Résultat optimal avec les films T-Max - Pour traiter les films 135 et 120. .Traitement normal et poussé – Respecte la rapidité des films. .Plus de détails dans les ombres. .Grain **** - Contraste normal - .Compensation de temps tous les 4 films traités.																																														
	5050851	1 L	5 L				T-MAX RS	5054176	Part A: 1 L Part B: 20 ml	5 L	Liquide	45 (870)	.Pour système entretenu. .Excellents résultats en traitement poussé pour tous types de films .Départ 1,7 ml de starter Duraflo RT pour préparer un bain machine. .Révélateur et entretien en 2 parties avec agent anti-voile dichroïque. .Grain **** - Contraste normal -	5054184	Part A: 2x5 L Part B: 2x100ml	2x25 L	XTOL	8751752	Part A:71,3 g Part B:444 g	5 L	Poudre	15(0,775)	.Révélateur et entretien en 2 parties. Grande stabilité dans le temps. .Pas d'hydroquinone : Préparation à température ambiante. .Traitement petite et grande cuves , machine tambour , système entretenu. .Définition élevée et grain fin. Grain **** .Différentes dilutions possibles (1+1 à 1+3). .Contraste normal -	8884517	Part A:713 g Part B:4440 g	50 L	70 ml (1355 ml)	D76	8275497	110 g	1L	Poudre	4 (0,2)	.Révélateur polyvalent. .Grain **** - Contraste normal - .Dilution (1+1) possible pour plus de définition. .Traitement poussé en solution standard (stock).	1464817	416 g	3.8L	en solution stock	D76 R	1464833	484g	3.8L		22 (426)	.Entretien du révélateur D76.	HC-110	5001466	500 ml	5 L. (dil B)	Liquide	4 (0,2)	.Différentes dilutions possibles (De A à F) suivant l'emploi et la dose utilisée. .Utilisation standard en dilution B. .Grain ** - Contraste normal à élevé -
T-MAX RS	5054176	Part A: 1 L Part B: 20 ml	5 L	Liquide	45 (870)	.Pour système entretenu. .Excellents résultats en traitement poussé pour tous types de films .Départ 1,7 ml de starter Duraflo RT pour préparer un bain machine. .Révélateur et entretien en 2 parties avec agent anti-voile dichroïque. .Grain **** - Contraste normal -																																														
	5054184	Part A: 2x5 L Part B: 2x100ml	2x25 L				XTOL	8751752	Part A:71,3 g Part B:444 g	5 L	Poudre	15(0,775)	.Révélateur et entretien en 2 parties. Grande stabilité dans le temps. .Pas d'hydroquinone : Préparation à température ambiante. .Traitement petite et grande cuves , machine tambour , système entretenu. .Définition élevée et grain fin. Grain **** .Différentes dilutions possibles (1+1 à 1+3). .Contraste normal -	8884517	Part A:713 g Part B:4440 g	50 L	70 ml (1355 ml)	D76	8275497	110 g	1L	Poudre	4 (0,2)	.Révélateur polyvalent. .Grain **** - Contraste normal - .Dilution (1+1) possible pour plus de définition. .Traitement poussé en solution standard (stock).	1464817	416 g	3.8L	en solution stock	D76 R	1464833	484g	3.8L		22 (426)	.Entretien du révélateur D76.	HC-110	5001466	500 ml	5 L. (dil B)	Liquide	4 (0,2)	.Différentes dilutions possibles (De A à F) suivant l'emploi et la dose utilisée. .Utilisation standard en dilution B. .Grain ** - Contraste normal à élevé -	5010541	1 L	31 L. (dil B)	dil. B						
XTOL	8751752	Part A:71,3 g Part B:444 g	5 L	Poudre	15(0,775)	.Révélateur et entretien en 2 parties. Grande stabilité dans le temps. .Pas d'hydroquinone : Préparation à température ambiante. .Traitement petite et grande cuves , machine tambour , système entretenu. .Définition élevée et grain fin. Grain **** .Différentes dilutions possibles (1+1 à 1+3). .Contraste normal -																																														
	8884517	Part A:713 g Part B:4440 g	50 L				70 ml (1355 ml)	D76	8275497	110 g	1L	Poudre	4 (0,2)	.Révélateur polyvalent. .Grain **** - Contraste normal - .Dilution (1+1) possible pour plus de définition. .Traitement poussé en solution standard (stock).	1464817	416 g	3.8L	en solution stock	D76 R	1464833	484g	3.8L		22 (426)	.Entretien du révélateur D76.	HC-110	5001466	500 ml	5 L. (dil B)	Liquide	4 (0,2)	.Différentes dilutions possibles (De A à F) suivant l'emploi et la dose utilisée. .Utilisation standard en dilution B. .Grain ** - Contraste normal à élevé -	5010541	1 L	31 L. (dil B)	dil. B																
D76	8275497	110 g	1L	Poudre	4 (0,2)	.Révélateur polyvalent. .Grain **** - Contraste normal - .Dilution (1+1) possible pour plus de définition. .Traitement poussé en solution standard (stock).																																														
	1464817	416 g	3.8L				en solution stock	D76 R	1464833	484g	3.8L		22 (426)	.Entretien du révélateur D76.	HC-110	5001466	500 ml	5 L. (dil B)	Liquide	4 (0,2)	.Différentes dilutions possibles (De A à F) suivant l'emploi et la dose utilisée. .Utilisation standard en dilution B. .Grain ** - Contraste normal à élevé -	5010541	1 L	31 L. (dil B)	dil. B																											
D76 R	1464833	484g	3.8L		22 (426)	.Entretien du révélateur D76.																																														
HC-110	5001466	500 ml	5 L. (dil B)	Liquide	4 (0,2)	.Différentes dilutions possibles (De A à F) suivant l'emploi et la dose utilisée. .Utilisation standard en dilution B. .Grain ** - Contraste normal à élevé -																																														
	5010541	1 L	31 L. (dil B)				dil. B																																													

REVELATEURS FILMS (SUITE)

PRODUITS	N° CAT	CONCENTRE (volume ou poids)	Pour faire	TYPE	Capacité Ou Entretien	CARACTERISTIQUES
MICRODOL-X PRO	1969690 1969724	132 g 499 g	1L 3.8L	Poudre	4 (0,2)	.Grain très fin et définition élevée - .Grain ***** - Contraste normal à faible - .Dilution (1+3) possible. .Ne pas utiliser pour les traitements poussés. .Excellente conservation avant dilution.
Microdol-X Entretien	1969716		3,8 L		22 (426)	.Entretien du révélateur Microdol-X Pro.
DURAFLO RT	5001540	Part A: 5 L Part B: 5 L	20 L	Liquide	16 (310) Standard 22 (450)	.Révélateur et entretien pour machine à rouleaux. .Meilleure résistance à l'oxydation aérienne. .S'utilise en solution standard ou diluée.
Départ DURAFLO RT	5001557	1,12 L	88 L		Diluée	.Solution pour préparer le bain machine : 11 ml/l solution standard ou 8 ml/l diluée. .Grain *** - Contraste normal -
TECHNIDOL	5077623	4 x 30 ml	4 x 600 mL	Liquide	2 films pour 600ml	. Uniquement pour le film Technical Pan . Bain perdu uniquement. . Définition extrêmement élevée - .Grain ***** - Contraste normal à faible - . A utiliser aussitôt après dilution.
D19	1464593	465 g	3.8L	Poudre	12 (0,4)	.Contraste élevé - .Grain ** - Contraste élevé - .Révélateur pour applications spéciales.
Nécessaire d'inversion KODAK T-MAX 100	8121188	Dev A: 237 ml Dev B: 29,6 ml Bleach A: 708 ml Bleach B: 708 ml RDev A: 237 ml RDev B: 29,6 ml Clear: 237 ml	0,95 L et 3,8 L pour le Bleach	Liquide	12 (0,65) Elevé	.Permet d'obtenir des diapositives N&B avec le film T-Max 100 (ton continu) et le film Technical Pan (contraste élevé). . Inversion chimique – Pas de ré-exposition à la lumière. .Utiliser un fixateur tannant (non fourni dans le kit). .Grain ***** .Contraste faible à élevé.

PRODUITS KODAK NOIR & BLANC

REVELATEURS PAPIERS

PRODUITS	N° CAT	CONCENTRE (volume ou poids)	Pour faire	TYPE	Capacité Ou <i>Entretien</i>	CARACTERISTIQUES
POLYMAX	5211362	500 ml	5 L	Liquide	32 (1,6)	.Traitement papiers RC et Baryté. .Dilution 1 partie de concentré + 9 parties d'eau. .Cuves et Cuvettes.
DEKTOL	5211404	2x51	2x50 L	Liquide	32 (1,6) 35 (700)	.Traitement des papiers RC et Baryté. .Dilution 1 partie de concentré + 9 parties d'eau. .Cuves et Machines.
DEKTOL	1543966 1464726	157 g 593 g	1 L 3,8 L	Poudre	40 (2)	.Traitement des papiers RC et Baryté. .Dilution 1 partie de solution stock + 2 parties d'eau. .Excellente conservation avant dilution. .Cuves et Cuvettes.
POLYMAX RT	5211370	2x5 L	2x25 L	Liquide	10ml (155 à 200)	.Très bonne résistance à l'oxydation aérienne. .Dilution 1 partie de concentré + 4 parties d'eau. .Révélateur et entretien : Traitement des papiers RC. .Machines continu.

PRODUITS KODAK NOIR & BLANC

FIXATEURS FILMS & PAPIERS

PRODUITS	N° CAT	CONCENTRE (volume ou poids)	Pour faire	TYPE	FILMS Capacité Ou <i>Entretien</i>	PAPIERS Capacité Ou <i>Entretien</i>	CARACTERISTIQUES
T-MAX	5089206	2x200 ml	2x1 L Films 2x1,6 L Pap	Liquide	20 (1)	40 (2)	.Ammonium non tannant. .Films : Dilution 1 concentré + 4 eau. .Papiers : Dilution 1 concentré + 7 eau. .Fixage optimal pour les films T-MAX. .Rapidité de fixage : ***
	5086198	1 L	5 L Films 8 L Papiers				
POLYMAX	5211388	500 ml	2,5 L Films 5 L Papiers	Liquide	32 (1,6)	32 (1,6)	.Ammonium tannant. .Films : Dilution 1 concentré + 4 eau. .Papiers : Dilution 1 concentré + 9 eau. .Rapidité de fixage : **
KODAK FIXER	8375909	150 g	1 L Films 3 L Papiers	Poudre	Autres films 12	40 (2)	.Sodium tannant. .Films : Solution standard (stock). .Papiers : 1 solution stock + 2 eau. .Excellente conservation avant dilution. .Rapidité de fixage : *
	1971746	750 g	3,8 L Films 11,4 L				
MAX-FIX	5089180	2x5 L	Films 2x20 L Papiers 2x25 L	Liquide	45 ml (530 à 900)	20 ml (210 à 470)	.Ammonium non tannant. .Fixateur et entretien. .Films : Dilution 1 concentré + 3 eau. .Papiers : Dilution 1 concentré + 4 eau. .Rapidité de fixage : ***
UNIFIX	5211412	2x5 L	Films 2x25 L Papiers 2x50 L	Liquide	32 (1,6) 50(1000) T-MAX 85(1700)	32 (1,6) 45ml (900)	.Ammonium tannant. .Films : Dilution 1 concentré + 4 eau. .Papiers : Dilution 1 concentré + 9 eau. .Rapidité de fixage : **

FIXATEURS FILMS & PAPIERS (SUITE)

PRODUITS	N° CAT	CONCENTRE (volume ou poids)	Pour faire	TYPE	FILMS Capacité Ou <i>Entretien</i>	PAPIERS Capacité Ou <i>Entretien</i>	CARACTERISTIQUES
REPRO Partie A	3458775	2x5 L	Films 2x20 L Papiers 2x25 L	Liquide	<i>45 ml</i> (<i>530 à</i> <i>900</i>)	<i>20 ml</i> (<i>210 à</i> <i>470</i>)	.Ammonium non tannant. .Fixateur et entretien. .Films : Dilution 1 concentré + 3 eau. .Papiers : Dilution 1 concentré + 4 eau. .Rapidité de fixage : *** .Partie tannante à ajouter à la partie A. .Réduit les défauts physiques. .Diluer lentement et sous agitation. .Rapidité de fixage : **
KODAK 3000 Partie B	3496775	1,12 L	41,25 L				

PRODUITS KODAK NOIR & BLANC

DIVERS

PRODUITS	N° CAT	CONCENTRE (volume ou poids)	Pour faire	TYPE	FILMS Capacité Ou Entretien	PAPIERS Capacité Ou Entretien	CARACTERISTIQUES
BAIN D'ARRÊT							
MAX-STOP	5211396	1 L	16 L	Liquide	15 (0,65 m2)	20 (1 m2)	.Bain d'arrêt avec indicateur d'épuisement : Clair = Bon / Sombre = Epuisé. .Acide acétique 22%.
SOLUTION POUR ELIMINER L'HYPOSULFITE							
HYPO CLEARING AGENT	1464254	545 g	19 L	Poudre	50 (2,5 m2) avec pré lavage 15 (0,65 m2) sans pré lavage	50 (2,5 m2) avec pré lavage 20 (1 m2) sans pré lavage	.Permet de réduire la durée de lavage et les volumes d'eau . .Solution de réserve : 3,8 l. .Solution de travail : 19 l.
AGENT MOUILLANT							
PHOTO-FLO	5010566 5010640	50 ml 2 x 500 ml	30 L 2 x 300 L	Liquide	10 (0,5) 50ml (1000 ml)	Non Applicable	.Permet un séchage homogène. .Dilution 1+ 600 et traitement de 30s à 1mn. .Peut mousser si la concentration est trop élevée.
SOLUTIONS DE NETTOYAGE DES CUVES							
System cleaner & neutralizer	5087432	Part A: 2x1 L Part B: 2x1 L Part C: 2x1 L	2 x 10 L	Liquide	Non Applicable	Non Applicable	.Permet de nettoyer les cuves révélateur machines films et papiers. .Les parties A et B sont les solutions de nettoyage. .La partie C sert à la neutralisation. .Partie A + Partie B + 8 litres d'eau = 10 litres . .Partie C + 9 litres d'eau = 10 litres.
Fixer / wash system cleaner.	1395110	522 g	9,5 L	Poudre	Non Applicable	Non Applicable	.Permet de nettoyer les cuves fixateur machines films et papiers lavage ainsi que les cuves de lavage.

DIVERS (SUITE)

PRODUITS	N° CAT	CONCENTRE (volume ou poids)	Pour faire	TYPE	FILMS Capacité	PAPIERS Capacité	CARACTERISTIQUES
VIRAGES							
SELENIUM	1464478	237 ml	1 L (dilution standard : 1+3)	Liquide	4 (0,2) à dilution 1+29	26 (1,3) à dilution 1+3 10 (0,5) à dilution 1+9	.Permet d'augmenter la conservation dans le temps des films et papiers. .Augmente la Dmax . .Effet variable selon la dilution et le type de papier (1+3) ; (1+ 9) ; (1 + 20)...
BROWN TONER	1464452	237 ml	7,5 L	Liquide	30 (1,5) à 1 + 15	40 (2) à 1 + 31	.Virage de couleur tons bruns chauds . .30 ml de concentré + 946 ml d'eau. .Effet variable selon le type de papier. .Peut être utilisé avec le kit d'inversion T-MAX. .A utiliser avec un fixateur tannant (Polymax ou Dektol liquide).

PRODUITS KODAK NOIR & BLANC

GLOSSAIRE

CAPACITE:

Les capacités sont indiquées en **caractères normaux**.

FILMS: Exprimée en nombre de films 135/36 poses et en mètres carrés (m²) par litre de bain prêt à l'emploi.

Ex: Pour le révélateur T-MAX, je peux traiter 12 films 135/36 poses ou (0,6 m²) de surface film par litre de bain prêt à l'emploi.

PAPIERS: Exprimée en nombre de feuilles 20x25cm et en mètres carrés (m²) par litre de bain prêt à l'emploi.

Ex: Pour le révélateur POLYMAX, je peux traiter 32 feuilles 20x25cm ou (1,6 m²) de surface papier par litre de bain prêt à l'emploi.

CARACTERISTIQUES: Caractéristiques principales permettant de choisir un produit en fonction de l'utilisation désirée.

CONCENTRE: Les produits en liquide sont exprimés en millilitres (ml.) ou en litres (L.).

Les produits en poudre sont exprimés en grammes (g.).

CONTRASTE : Trois niveaux de contraste pour les révélateurs films : Faible / Normal / Elevé

Ex: Le film T-MAX développé dans les mêmes conditions avec le révélateur D11 aura un contraste plus élevé qu'avec le révélateur T-MAX.

CUVES

PETITE CUVE: S'applique aux petites cuves de faibles capacités (Inférieures à 5 l.) et pour un traitement à bains perdus ou par compensation de temps.

GRANDE CUVE: S'applique aux systèmes entretenus manuels (cuves supérieures à 5 l.) ou non entretenus de type automatique (machines à tambour) de faibles et moyennes capacités.

ENTRETIEN:

Les taux d'entretien sont indiqués en *caractères italiques*.

Les taux d'entretien sont des bases de départ et sont à ajuster en fonction de la production.

FILMS: Exprimés en ml par film 135/36 poses et mètre carré (m²) de film traité.

Ex: Pour le T-MAX RS, le taux d'entretien est de *45ml* par film 135/36 poses ou (*870ml*) par mètre carré de film traité.

PAPIERS: Exprimés en ml par feuille 20x25cm et par mètre carré (m²) de papier traité.

Ex: Pour le POLYMAX RT, le taux d'entretien est de *10ml* par feuille 20x25cm ou (*200ml*) par mètre carré de papier traité.

GLOSSAIRE (SUITE)

FIXAGE / RAPIDITE DE FIXAGE:

La rapidité de fixage est liée au type de fixateur: Un fixateur ammonium est plus rapide qu'un fixateur sodium.

Un fixateur non tannant est plus rapide qu'un fixateur tannant.

Le tannant est utilisé pour réduire les défauts physiques ou lorsque la température de traitement est élevée (30°C).

Très rapide: *** / Rapide: ** / Lent: *

Ex: Le temps de fixage d'un film sera plus court avec le fixateur T-MAX qu'avec le fixateur SODIUM Poudre.

GRAIN: Pour un film donné , chaque révélateur donne des résultats différents en terme de granulation.

Ultra fin: ***** / Extrêmement fin: ***** / Très fin: *** / Fin: ** / Moyennement fin: *

Ex: Le révélateur MICRODOL-X Pro donnera un grain plus fin pour un film Plus-X que le révélateur HC-110.

MACHINES

MACHINES CONTINU: S'applique aux machines à rouleaux transporteurs, machines à leader, minilabs.

TRANSFERT: S'applique aux machines à tringles, aux traitements discontinus de moyennes et grandes capacités.

POUR FAIRE: Donne la dose prête à l'emploi à préparer à partir du concentré . Ces quantités sont données pour la dilution standard.

Pour les poudres , elles correspondent généralement à la solution standard (stock) ou de réserve (d'autres dilutions peuvent être effectuées à partir de celle-ci).

Ex: Pour le révélateur D76 la solution stock est de 1 litre, je peux aussi l'utiliser à la dilution 1 stock + 1 eau.

Kodak Professionnel

26 rue Villiot

75594 Paris cedex 12

Tél. : 01 40 01 44 10

<http://www.kodak.fr/go/professionnel>